

TOLERIE

Le Magazine du Matériel et de la Technologie du Travail des Matériaux en Feuille et du Tube



JEAN PERROT

L'innovation adaptée à vos besoins

SOUDAGE

De l'assemblage robotisé à la fabrication directe

Lire page 30



SALON

La grand'messe du soudage et du coupage à Düsseldorf Lire page 6



CFAO

La dématérialisation numérique en marche

Lire page 54



DOSSIER PLIAGE

La performance par la mutation technologique



Un nouveau DG pour BeAM

Depuis le vingt et un août dernier, Vincent Gillet est nommé Directeur Général de BeAM, l'entreprise pionnière dans la construction de machines de fabrication additive basées sur la technologie DED (Directed Energy Deposition). Titulaire d'un MBA des Ponts auprès de l'École Nationale des Ponts et Chaussées et d'un diplôme d'Ingénieur auprès de l'École Nationale d'Arts et Métiers, il a fait l'essentiel de sa carrière au sein du Groupe ArcelorMittal, Vincent Gillet a pour mission d'accroître la présence de BeAM, tant en Europe qu'à l'international, de renforcer les partenariats existants avec des clients stratégiques, d'accélérer la montée en puissance de la filiale américaine et de préparer la mise sur le marché des nouvelles machines BeAM en cours de développement.

Un oscillateur laser picoseconde « de poche »

Avec l'introduction de son nouvel oscillateur laser picoseconde ultra-compact PULS (Pocket-size Ultrashort Laser Source), Alphanov confirme sa solide expertise dans la modélisation, la conception et le prototypage de sources laser à fibre innovantes. Le PULS est un oscillateur laser picoseconde destiné à diverses applications dont le micro-usinage. Il délivre des impulsions polarisées linéairement avec une durée proche de la limite de transformée de Fourier et une cadence ajustable dans la gamme 20-70 MHz. Consommant une faible quantité d'énergie il représente une solution intéressante pour la construction d'applications industrielles pour la découpe ou le gravage de nombreux matériaux au sein desquels il évite tout apport calorifique.



30 ans d'expérience
dans le poinçonnage, le profilage et le pliage de la tôle alimentée en BOBINE



SOLUTIONS MÉTIERS

*La découpe laser en continu des tôles en bobines ✨
Ligne de coupe à longueur
Alimentation de presses
Contrôles sécurité de presse
Chargement et stockage : des bobines, des outils et des moules*

www.dimeco.com

contact@dimeco.com

+33 (0)3 81 48 38 00