

NEWSLASER

Le journal des applications industrielles du laser

Association pour le développement et la promotion des applications laser dans l'industrie

Édito

Chers lecteurs,

Les Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie (JNPLI) se réinventent et deviennent PLI Conférences ! Cet évènement incontournable dédié aux procédés laser industriels se tiendra les 25 et 26 septembre 2019 à Colmar. Ces conférences d'experts vous proposent un tour d'horizon des dernières innovations et permettent d'échanger avec les spécialistes du domaine.

Le salon MICRONORA 2018 s'est tenu du 25 au 28 septembre 2018 à Besançon. À cette occasion, le Club Laser et Procédés a organisé un stand collectif qui a accueilli 14 entreprises acteurs dans le domaine des technologies et procédés laser industriels. Le CLP a également organisé un workshop avec 9 conférences sur le thème « Laser & Industrie 4.0 » le 26 septembre. Cette session de conférence a accueilli plus de 100 participants.

A travers cette nouvelle édition de la Newslaser, découvrez toutes les dernières actualités de nos membres et de notre réseau.

Bonne lecture !

L'équipe du CLP

Sommaire

- Édito	p. 1
- Devenir membre du CLP	p. 2
- Procédés Laser pour l'Industrie 2019.	p. 3
- Retour sur MICRONORA 2018	p. 4
- Actualité MICRONORA.....	p. 6
- Actualités des adhérents	p. 7
- Annuaire 2018.....	p.12
- Agenda 2019.....	p.13
- Veille technologique	p.14
- Membres Premium.....	p.19
- Nous contacter.....	p.19

Club Laser et Procédés

Tel. : +33 (0)6 27 69 41 68

contact@clp-laser.fr

www.clp-laser.fr



ALPhANOV



De nouveaux équipements à la pointe de l'état de l'art

Dans le cadre du projet TresClean, ALPhANOV s'équipe d'un nouveau laser Tangor 350 W et d'un nouveau système de balayage motorisé.

Le projet TresClean a été initié, en 2016, par ALPhANOV et l'Université de Parme (UNIPR). Ce projet est financé par l'union européenne (H2020) et regroupe des partenaires académiques et industriels. TresClean vise à développer, par texturation laser, des surfaces antimicrobiennes à l'aide de lasers ultra-courts haute puissance. Ces surfaces innovantes réalisées sans traitement chimique ultérieur, s'adressent à des applications variées comme la création de surface auto nettoyante et aseptique pour l'industrie du conditionnement alimentaire ou pour les appareils électroménager grand public.

Dans le cadre du projet TresClean, ALPhANOV développe des procédés lasers à base de LIPSS (Laser-induced Periodic Surface Structures) permettant de modifier la mouillabilité des surfaces traitées pour les rendre hydrophobes ou super hydrophobes. Les procédés développés dans le cadre du projet doivent répondre aux contraintes industrielles en termes de productivité avec pour objectif une vitesse de traitement de 40mm²/s. Afin d'atteindre les vitesses de traitement spécifiées, ALPhANOV a acquis un laser Tangor 350 W de la société Amplitude Systèmes. Le Tangor peut délivrer jusqu'à 350 W de puissance moyenne à très haute cadence (13 MHz de taux de répétition maximum) et avec des durées d'impulsion de 500 femtosecondes. Ce laser a une longueur d'onde dans l'infrarouge de 1030 nm.

Ce laser est associé à un scanner polygonal développé par la société RAYLASE, partenaire du projet, permettant de déplacer le faisceau laser à des vitesses dépassant la centaine de m/s. Le laser Tangor est connecté à un système complet de balayage entièrement motorisé destiné à l'usinage au laser de moules. Le système sera composé d'un mouvement automatisé mécanique à 3 axes. Ce système de balayage motorisé a été réalisé par ISP Aquitaine. Les LIPSS seront donc créées aussi bien en inscription direct pour traiter des tubes de conditionnement de liquide alimentaire que sur des moules d'injection pour les applications électro-ménagères.



> Contact :

Marie-Aude GUENNOU, Chargée de communication

Tél. : 05 24 54 52 05 / Mail : marie-aude.guennou@alphanov.com